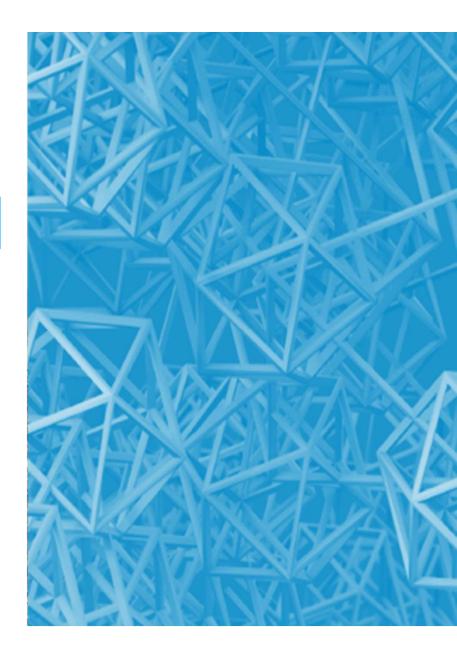




Established 2019

But that is not when the story started !





66

"Years earlier, Passionate, well-educated & armed with decades of experience, our team fated to meet. At one of those thoughtful gathering, we decided to evolve our story from employees to entrepreneurs, from ideas to actions, from dreams to reality. We decided to connect dots and compose our message"

Our Message !

Neal Creative ©



Our **Vision** will always guide us to maximally work on being the closest partner to our clients.

Our Mission

The most valuable asset we can ever acquire is a talented employee, employees of this type can efficiently turn client's dream into reality.

We will focus on employee's Continuous Development in order to support our clients with the most effective solutions.

We will focus on supplying a value that empower our clients with an edge over all competitors.



Our **Vision** will always guide us to maximally work on being the closest partner to our clients.

Our Values

ETHICS, ENTERPRUNORIAL thinking, and DECISION MAKING are embedded into the hearts & minds of our employees.

Eventually, this will give us our aim of SUCCESS and steady GROWTH of our company.



Our Activities!

Neal Creative ©



along the past short life of the company, Vision Metal-works gained the Trust of our clients, we managed to increase, consistently, our business volume, and client base.

Trading Activities

Flat steel trading business helped us to have the optimum cost of raw material & a better eye on future cost. We also pass such info to our clients to help taking right sourcing decision.

We supply the below commodities:

- Hot rolled / Hot rolled pickled and oiled.
- Cold rolled.
- Galvanized







along the past short life of the company, Vision Metal-works gained the Trust of our clients, we managed to increase, consistently, our business volume, and client base.

Manufacturing activities

We have the knowledge to work with both manufacturing models mass production or job shop in design, process, production& setting up the suitable margins,

We feed the below products:

- Electrical Panels and Boxes & cubical.
- Transformers Enclosures & related parts.
- Lockers, cabinets & shelving units.
- Cable Trays & Trunks.
- Doors and frames.



Manufacturing setup

Neal Creative ©



1 punch machine "Trupunch 2000 – Trumpf – Germany" 1 laser cutting Machine "JFY- by trumpf –German parts and technology – China " 2 press brakes "Accurl – Smart bend 5 axes – China" 1 shear "Accurl – Shear Genius – China" 5 welding & finishing stations and stud welding

Manufacturing Hall 2023 plan

- Punching and bending capacity enhancement
- Powder coating line



Clients portfolio



Neal Creative ©



we are honored to participate in supplying different products and to be a consistent supplier to below client List.

- ABB
- Mobica
- EMAS
- El-Sewedy Transformers
- Schneider Electric
- Devash control system
- Arcelor Mittal TOP
- TROX
- MB Industrial.
- France Metal













C & Z Purlins

Cable Tray







Street Light and Boxes



Panel



CERTIFICATION

Development research and technological planning center certifies:

That Vision Metal works for Manufacturing Steel is producing the following products:

1-Cable Tray Systems.

- 2-Cable Ladder Systems.
- 3-Support Systems.
- 4-Trunk System.

With their accessories according to Int. standard of NEMA VE-1, for Carbon steels products.

Also,

These products have been tested according to the specification and approved a good compliance with them.

Supervisor

Prof.Dr.M.Rashad Taha



مد محرز و عبره محر مريل

DEVELOPMENT RESEARCH AND TECHNOLOGICAL PLANNING CENTER	
	echnical Report

التنميية	، وبحـوت	شارات	مركنز است
5	التكنولوج	<u>b</u> _	والتخط
	القاهرة	جامعية	

Producer:Vision Metal Works.Project:General Suppling for Cable Tray & Trunk.Consultant:Subor Representative office

Test Loading Procedure

All tests are according to NEMA VE1 Metal Cable Tray Systems.

General:

Cable tray & trunk specimens shall be subjected to either loading to destruction (Method A) or loading to residual deflection (Method B).

Test Specimen:

For each design of cable tray & trunk, two specimens shall be tested. An unsliced straight section of the greatest width shall be used in each test.

Type and length of span:

The test specimen shall be a simple beam span, with free unrestrained ends, and trays shall not have side restrained.

Loading Application:

Loading shall be uniformly distributed for the length and breadth of the specimen, except that the loading material shall not be closer than 13 mm (1/2 in.) nor further than 25 mm (1 in.) from inner most elements of the sides.

It shall be arranged across the tray with a minimum of 10 mm (3/8 in.) between stacks so that the loading material does not bridge transversely.

All loading materials shall be placed between supports without overhanging.

Loading to Destruction (Method A):

F

The total weight of the loading many the cable tray & trunk, plus damage if used, prior to addition of the incrementation of the incrementation of the incrementation of the caused the destruction, shall be considered to be the destruction in addition of the destruction in the destruction is a set of the destr

۲.۰. محمرزی عبره محمد محمد مل

رقم بریدی : ۱۲۲۱۱ جیزة - مصرص ب : ۳۸ فاکس : ۳۰۷۳۲۶۰۱ تلیفون : ۳۵۷٬۷۷۱۳ ـ ۳۵۲٬۸۷۹۳ ـ ۳۵۷٬۸۵۳۲ ـ ۳۵۷٬۸۵۳۲ ـ ۳۰۷۲ E-mail: info@drtpc.org Mail: 12211Giza - Egypt P.O.Box: 38 Fax: 35736601 Tel.: 35707713 - 35687696 - 35728532 - 35728623





مركز استشارات وبحوث التنم والتخطيط التكنولوج حامعية القاهرة

The rated load capacity of the cable tray shall be the destruction load divided by safety factor of 1.5. The deflection shall be recorded for each additional incremental load and the maximum deflection reading shall be recorded for the rated load.

Loading to Residual Deflection (Method B): **Minimum test load:**

The minimum test load to be applied shall be determined in accordance with the following formula:

Total minimum test load = 1.5 * L * W Where:

- 1.5 = safety factor.
- = span length, m (ft) L
- = rated load, kg/m (IB/ft) W

Load Application:

Each specimen shall first be loaded to 10% of the minimum test load. The vertical deflection of the tray shall be measured at three points along the line midway between the supported and at right angles to the longitudinal axis of the tray.

The three points of measurement shall be under each side rail and at the center of the tray. In trays where there are no side rails, the three points of measurement shall be under the outer edges and under the center.

This measurement shall be known as the initial deflection. The loading shall then be continued until all of the rated load is applied. The deflection shall be measured in the same manner as the initial deflection. The loading shall then be continued until the total minimum test load has been applied. The total load shall then be removed from the tray.

After 15 min the vertical deflection shall be measured in the same manner as previously used. This measurement shall be known as the residual deflection. The specimen may then be reloaded until it collapses, and the values of the load at collapse shall be recorded. This information concerning the lost are of a se point is optional, but some users may require it to obtain product acceptance مجر جرن قر طرن

رقم بريدي : ١٢٢١١ جيزة - مصر ص.ب : ٣٨ فلكس : ٣٥٧٣٦٦٦١ تليفون : ٣٥٧٠٧٧١ م ٢٥٦٨٧٦٩٦ م ٣٥٧٢٨٦٢٣ م ٣٥٧٢٨٦٢٣ E-mail: info@drtpc.org Mail: 12211Giza - Egypt P.O.Box: 38 Fax: 35736601 Tel.: 35707713 - 35687696 - 35728532 - 35728623

DEVELOPMENT RESEARCH AND TECHNOLOGICAL PLANNING CENTER

CAIRO UNIVERSITY



مركز استشارات ويحوث التنم والتخطيط التكنولوج حامعية القاهرة

Measurement of Residual Deflect

The residual deflection at each point of measurement of two specimens shall be averaged. Where a residual deflection for either specimen is equal to or exceeds 80% of the initial deflection and in addition deviates from the average by more than 10%, two more specimens shall be tested.

The average of the three highest values at the point of measurement of four specimens shall be regarded as the final results.

Load Test Results

This test is according to NEMA VE-1

Cable Tray sample:

The sample was loaded with steel in horizontal with span 3 m.

Specimen Length (L) = 3000 mm

Span (S) = 3000 mmHeight of Side (H) = 100 mmWidth (W) = 250 mmThickness

(T) = 1.5 mm

(P) = 179 Kg/mStandard Load

There are no separations.

de 12 No



Load (Kg/m)

Deflection

(mm)

0 20

0 0 40

1

60

1.5

ارد خرزی عبره

2.5

100 120

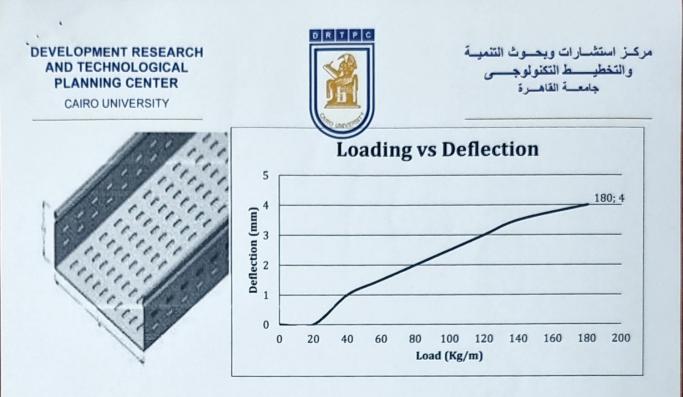
3

140

3.5

180

4



Cable Trunk sample:

The sample was loaded with steel in horizontal with span 3 m.

Specimen Length (L) = 3000 mm

Span (S) = 3000 mmHeight of Side (H) = 100 mmWidth

lidth	(W) = 500 mm

Thickness (T) = 1.5 mm

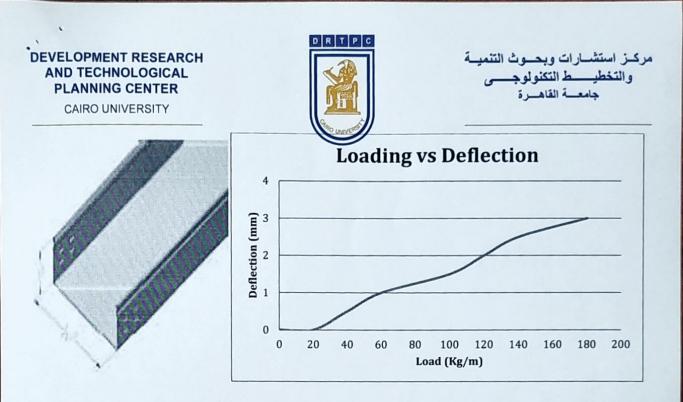
(P) = 179 Kg/mStandard Load

There are no separations.

0, 2 5, 2 , P 0, 2 , 2 , 0 , P

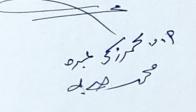


Load (Kg/m) 40 0 20 60 100 120 140 180 Deflection 0 0 0.5 1 1.5 2 2.5 3 (mm)



Supervisor

Prof.Dr.M.Rashad Taha







Management System Certification Body No.MSCB-108

CERTIFICATE

No. 21-A-1110 Rev.0



Vision Metal Works

Plot 106, Industrial Zone A5, 10th Of Ramadan, Egypt

Company Reg. No.: N/A

has documented and implemented system in compliance with the requirements of

ISO 9001:2015 Quality Management Systems

for

Sheet Metal Processing & Trading

The certificate is issued on the basis of the results mentioned in the pertinent audit report. Validity of the certificate is conditionally limited by positive results of surveillance audits, which the certified company is committed to undergo.

This certificate can be invalid if the certificate holder does not fulfill the conditions set out in the certification agreement.



Initial issue date: Expire date: Oct. 08. 2021 Oct. 07. 2024

Tyrone Dyse / Head of Certification Body

904 E. Windsor Road #102, Glendale, CA 91205, U.S.A. http://www.gicert.org/





الإدارة العامة للقياسات والمعايرات الصناعية

الإدارة الميكانيكية، القســــم : الاطوال

شهادةمعايرةرقم ٨/٢٠٢٣/٠١

EOS C3/1

الجهة الطالبة للمعايرة: شركة فيجين ميتال وركس – العاشر من رمضان .

بيانات التواصل بالعميل : ت/ ١٠٢٦٣٩.٦٩٢.

بيانات الجهاز :

اسم الجهاز: ميكرومتر قياس خارجي رقمي	الموديل:
رقم الجهاز: 17070368	جهة الصنع: INSIZE
المدى: صفر: ٢٥ مم & قيمة التدريجة: ٠،٠٠، مم	تاريخ استلام الجهاز: ٢٥ / ١٢ / ٢٠٢٢
تاريخ المعايرة: ٣/ ١ / ٢٠٢٣	تاريخ إعادة المعايرة: ٢ / ١ / ٢٠٢٤ بناءا على طلب العميل

طريقة المعايرة : تمت المعايرة طبقا (EOS. SOP · C3 / ML Micrometer)

بيانات المرجع:

لمرجع : قوالب قياس امامية بدرجة دقة (١) ، مستويات بصرية	
Starrett - CARL - ZIESS	الموديل:
قوالب قياس رقم 61801,1	اللايقين : ± (0.064+3.16L/1000) ميكرو
تويات بصرية : MML 074, 076	±۰٫۳. میکرون

الوسط المحيط:

% • ± •• :	الرطوبة النسبية	۰٫۰ ۲ ± ۲۰٫۰	درجة الحرارة :
:	الضغط الجوى	۹٫۷۹۳۱ م/ ث	الجاذبية الارضية :
	and the second	The second s	Y . data all us

عد الصفحات: ٢

تاريخ الإصدار: ٢٠٢٣/١/٣

هذه الشهادة تخص فقط الجهاز تحت المعايرة وقت اجراء القياس

٢- تمت المعايرة باستخدام أجهزة مسندة إلى المعايير القومية التي تحقق الوحدات الفيزيانية للقياس طبقا للنظام الدولي للوحدات (SI)

٢- يحظر اعلاة استغراج الشهادة إلا بموافقة المعمل المختص

٤- لا تعتبر هذه الشهادة معتمدة إلا بالختم و التوقيع

(1/1)

١٦ شارع تدريب المدربين – الأميرية – القاهرة

خدمة الادارات: ۲۲۸٤٥٥۲۲ /۲۲۸٤٥٥۲۲

Fax: 22845501/22845504

Departments Service : 22845522 / 22845524

16 Tadreeb El- Modarrebeen St., Ameriya , Cairo - Egypt

E-mail : moi@idsc.net.eg

الفاكس : ۲۲۸٤٥٥٠١ /۲۲۸٤٥٥٠١

www.eos.org.eg

_gyptian Organization for stadardization & Quality (EOS)

QUALITY CONTROL CENTER



الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

مركز ضبط الجودة

العامة للقياسات والمعايرات الصناعية	الإدارة
الميكانيكية، القسم : الاطوال	الإدارة
<u>تابع شهادةمعايرة رقم ۸/۲۰۲۳/۰۱</u> EOS C3/1	
نت_ائ_ج المع_اي_رة	

اسم الجهاز: ميكرومتر قياس خارجي رقمي رقم الجهاز: 17070368



الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة





مركز ضبط جودة الإنتاج الصناعي

الإدارة العامة للقياسات والمعايرات الصناعية

الإدارة الميكانيكية. القســـم : الأطوال

شهادةمعايرةرقم ۹/۲۰۲۳/۰۱

EOS C3/1

الجهة الطالبة للمعايرة : شركة فيجين ميتال وركس – العاشر من رمضان .

بيانات التواصل بالعميل : ت/ ١٠٢٦٣٩.٦٩٢ .

بيانات الجهاز :

الموديل:	اسم الجهاز: جهاز قياس سمك طبقة الدهان .
جهة الصنع: INSIZE	رقم الجهاز : 2004188905
تاريخ استلام الجهاز : ۲۰۲۲/۱۲/۲۰	المدى : ١٠١٠ ميكرون 🛛 قيمة التدريجة : ١،١٠ ميكرون
تاريخ إعادة المعايرة: ٣ / ١ / ٢٠٢٤	تاريخ المعايرة: ٣ / ١ / ٢٠٢٣

طريقة المعايرة : تمت المعايرة طبقا للمواصفات القياسية المصرية م.ق.م. رقم (٢١٣٨ - ٢٠٠٦)

بيانات المرجع

	اسم الموجع : شرائح قياس مرجعية
الموديل:	جهة الصنع: Defelsko – U S A
اللايقين : ± ۲ ميكرون	رقم الجهاز: CS12695

الوسط المحيط:

%. • ± •• :	الرطوبة النسبية	۰,۰ ۲ ± ۲۰	درجة الحرارة :
:	الضغط الجوى	۹٫۷۹۳۱ م/ ث	الجاذبية الأرضية :

عدد الصفحات : ٢

تاريخ الأصدار: ٣ / ١ / ٢٠٢٣

١ هذه الشهادة تخص فقط الجهاز تحت المعايرة وقت اجراء القياس

۲ - تمت المعايرة باستخدام أجهزة مسندة إلى المعايير القومية التي تحقق الوحدات الفيزيائية للقياس طبقا للنظام الدولي للوحدات (SI)

٣- يحظر اعادة استخراج الشهادة إلا بموافقة المعمل المختص

٤- لا تعتبر هذه الشهادة معتمدة إلا بالختم و التوقيع

(1/1)

١٦ شارع تدريب المدربين – الأميرية – القاهرة خدمة الإدارات : ٢٢٨٤٥٥٢٢ /٢٢٨٤٥٥٢٢ الفاكس : ٢٢٨٤٥٥٠١ /٢٢٨٤٥٠٠٤ /٢٨٤٥٥٠١

16 ,Tadreeb El- Modarrebeen St., Ameriya , Cairo – Egypt Departments Service : 22845522 / 22845524 Fax : 22845501/22845504 E-mail : moi@idsc.net.eg Egyptian Organization for Standardization & Quality (EOS)

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة



مركز ضبط جودة الإنتاج الصناعى الإدارة العامة للقياسات والمعايرات الصناعية الإدارة العيكانيكية، القســــم : الأطوال

تابع شهادةمعايرةرقح ٩/٢٠٢٣/٠١		
EOS C3/1		
نتصائصح المعصايرة		

اسم الجهاز: جهاز قياس سمك طبقة الدهان .

رقم الجهاز: 2004188905

متوسط القراءة الفعلية	القيمة الاسمية	
(میکرون)	(ميكرون)	
۲۲,۹	۲۳	
٥١,٦	٥٢	
٧٧,٢	٧٧	
١٢٧	١٢٩	
705	700	
٤٨٤	٤٨٣	
1.11	1.1.	

درجة اللايقين عند مستوى ثقة ٩٥ ٪ = ± ٣ ميكرون



16 ,Tadreeb El- Modarrebeen St., Ameriya , Cairo – Egypt Departments Service : 22845522 / 22845524 Fax : 22845501/22845504 E-mail : moi@idsc.net.eg ١٦ شارع تدريب المدربين – الأميرية – القاهرة خدمة الإدارات : ٢٢٨٤٥٥٢٢ /٢٢٨٤٥٥٢٢ الفاكس : ٢٢٨٤٥٥٠١ /٢٢٨٤٥٠٠٤

Ins. No. : Q C C 2/23 Col. Date : 3 () / 2023 Col. Date : 3 () / 2023 Col. By : 0 / 23 / 7 Corti. No. : 0 / 23 / 7 ALIBATION DUE : 3 / 1 / 2024	Calibration 20629/1	EOS		ينة المصرية العامة للمواصف مركز ضبط الجـودة
	ات الصناعية	اسات والمعاير	امة الق	الادادة الع
		بة. القســــــــــــــــــــــــــــــــــــ		
V	/			
<u>-</u>	ة رقم ۲۰۱ <u>/۲۰۲۳/۱</u> EOS C3			
	_ العاشر من رمضان .		معابرة: شرك	الحهة الطالبة لل
		. 1. 7779. 797 /	-	
				بيانات الجهاز
	الموديل:		، رقمية.	اسم الجهاز: قدمة قياس
	جهة الصنع : INSIZE		Q.C.	رقم الجهاز: C.2/23.
۲۰۲۲/	تاريخ استلام الجهاز: ٢٥ /١٢	مة التدريجة : ٠٠,٠١	ى قىر	المدى : ٣٠٠ مم
۲۰۲٤ (بناءا على طلب العميل)	تاريخ إعادة المعايرة: ٣ / ١ /		۲.۲۳/	تاريخ المعايرة: ٣ / ١
		جة دقة (۱) ، محددات حا ا		
in Sin (0.0	الموديل: اللايقين : ±(1000/±8	972210 020		جهة الصنع: TOYO رقم الجهاز: قوالب قي
0.0) ميترون	بحر یے ی . ± .,۳±	970111,97		
				الوسط المحيط:
7. c	الرطوية النسبية : • • • ± •	ہ س	۲ ± ۲۰,۰	درجة الحرارة :
	الضغط الجوى :	اڭ'	P 9, V981	الجاذبية الأرضية :
			۲:	عدد الصفحات تاريخ الاصدار: ٢
 طبقا للنظام الدولي للوحدات (S I)	قياس التي تحقق الوحدات الفيزيانية للقياس	لمان تحت المعايرة وقت إجراع ال يزة مسندة إلى المعايير القومية ادة إلا بموافقة المعمل المغتص ة إلا بالغتم و التوقيع	ايرة باستخدام أجا دة استخراج الشه	 ۲ تمت المع ۲ يحظر اعلام

١٢ شارع تدريب المدربين – الأميرية – القاهرة

خدمة الادارات : ۲۲۸٤٥٥۲۲ /۲۲۸٤٥٥۲۲

الفاكس : ٢٢٨٤٥٥٠١ /٢٢٨٤١ الفاكس

Fax: 22845501/22845504

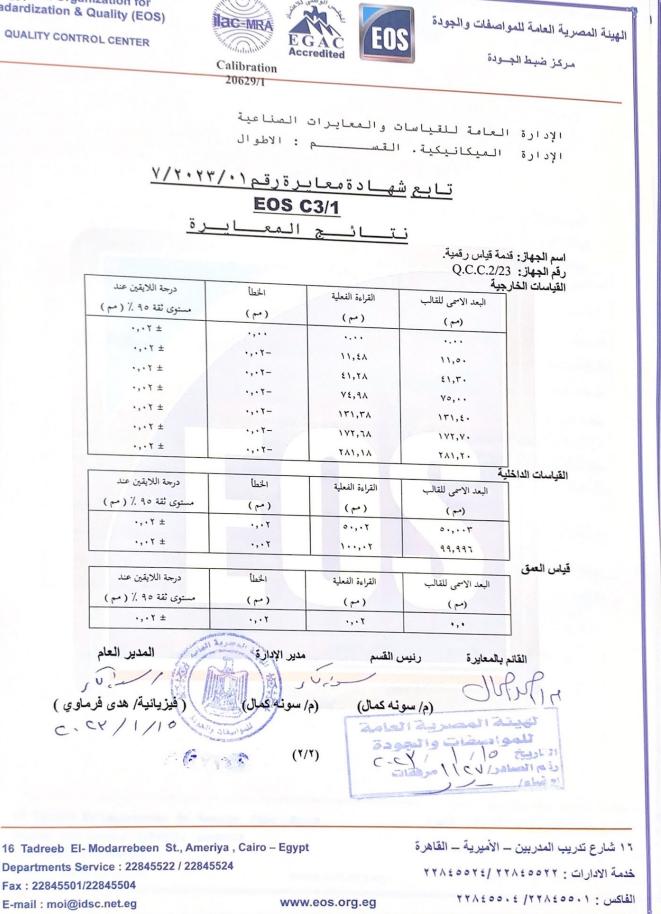
16 Tadreeb El- Modarrebeen St., Ameriya , Cairo - Egypt

Departments Service : 22845522 / 22845524

E-mail : moi@idsc.net.eg

www.eos.org.eg

Egyptian Organization for Stadardization & Quality (EOS)



212872 2023 316 2024	Calibration	GAC credited	20	الهيئة المصرية العامة للمواصف مركز ضبط الجـودة
	20629/1			
	الصناعية	والمعايرات	امة للقياسات	الإدارة الع
	: الاطوال	مـــــــم	ميكانيكية. ال	الإدارة ال

شهادةمعايرةرقم ۲/۲۰۲۳/۰۱

EOS C3/1

الجهة الطالبة للمعايرة: شركة فيجين ميتال وركس – العاشر من رمضان . بيانات التواصل بالعميل : ت/ ١٠٢٦٣٩.٦٩٢

سانات الحماز ،

			_
اسم الجهاز: قدمة قياس رقمية.		الموديل:	
رقم الجهاز: 1205212872		جهة الصنع : INSIZE : جهة الصنع	
المدى : ٢٠٠ مم &	قيمة التدريجة : ٠١,٠١م	تاريخ استلام الجهاز: ٢٠ /٢٠٢٢/١٢	
تاريخ المعايرة: ٣ / ١ / ٢٠٢٣		تاريخ إعادة المعايرة: ٣ / ١ / ٢٠٢٤ (بناءا على طلب العميل)	F

طريقة المعايرة : : : تمت المعايرة طبقا (SOP. EOS -C3 / ML Caliper)

بيانات المرجع:

محددات حلقية	جة دقة (١) ،	قياس امامية بدر.	اسم المرجع : قوالب
--------------	--------------	------------------	--------------------

جهة الصنع: MITUTOYO الموديل:	الموديل: -	
رقم الجهاز: قوالب قياس رقم 972210, 0203492 اللايقين: ±(000	اللايقين :	±(0.08+L/1000) ميكرون
محددات حلقية رقم 970101, 970105 ±۳. مي		±۰٫۳ میکرون

الوسط المحيط:

: ۲۰,۰ ± ۲۰ س درجة الحرارة

الجاذبية الأرضية : ٢٩٣١ م / ث

عدد الصفحات: ٢

تاريخ الاصدار: ٢/ ١ / ٢٠٢٣

١- هذه الشهادة تخص فقط الجهاز تحت المعايرة وقت اجراء القياس
 ٢- منت المعايرة باستخدام أجهزة مسندة إلى المعايير القومية التي تحقق الوحدات الفيزيانية للقياس طبقا للنظام الدولي للوحدات (S I)

الضغط الجوى

الرطوبة النسبية : • • + • ٪ · الرطوبة النسبية

----- :

٢- يحظر اعادة استخراج الشهادة إلا بموافقة المعمل المختص

٤- لا تعتبر هذه الشهادة معتمدة إلا بالختم و التوقيع

(1/1)

١٦ شارع تدريب المدربين – الأميرية – القاهرة

خدمة الادارات : ۲۲۸٤٥٥۲۲ /۲۲۸٤٥٥۲۲

الفاكس : ۲۲۸٤٥٥٠١ /۲۲۸٤ /۲۲۸٤ www.eos.org.eg

Departments Service : 22845522 / 22845524 Fax: 22845501/22845504

16 Tadreeb El- Modarrebeen St., Ameriya , Cairo - Egypt

E-mail : moi@idsc.net.eg

نامة للمواصفات والجو Ins. No. : 1205

RECALIBATION DUE : T

Cal. Date : 3 / Cal. By 1 Certi. No. 1 01/2 Egyptian Organization for Stadardization & Quality (EOS)

QUALITY CONTROL CENTER





الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

مركز ضبط الجودة

Calibration 20629/1

		20029/1			
			- 1		
		الصناعية	، والـمعايرات	لعامة للقياسات	الإدارة ال
		: الاطوال	لقس م	الميكانيكية. ا	الإدارة
	7/0.00				
	1/1111	رةرقم ١٠/٠		تابع ش	
		EOS C	3/1		
	لرة	المعياي	ت_ائ_ج	ن	
				مة قياس رقمية.	
					رقم الجهاز: 2
Г	درجة اللايقين عند	الخطأ	القراءة الفعلية	دیه البعد الاسمی للقالب	القياسات الخارم [
	مستوی ثقة ۹۰ ٪ (مم)				
-	·,·Y ±	(م)	(مم)	(مم)	
	•,•Y ±	•,••	•.••		
	•,•1 ±	•,•٢-	11,£A	11,0.	A Constant Sector 1
		•,•٢-	٤١,٢٨	٤١,٣٠	
	•,• ٢ ±	• , • ۲-	۷٤,٩٨	۷٥,	and the second second
	•,•Y ±	• , • ۲-	181,88	181,5.	
	•,•Y ±	•,•٢-	171,17	177,7.	
	•,•Y ±	• , • ۲-	141,14	۲۸۱,۲۰	القياسات الداخلي
	درجة اللايقين عند	الخطأ	القراءة الفعلية	ب» البعد الاسمي للقالب	القضيبات الدلحلير
	مستوی ثقة ۹۰ ٪ (مم) ± ۲۰.۰	(مم)	(مم)) ۰.,۰۲	(سم) ۲۳	had an address
		.,.1			100 0.000
	•,•Y ±	•,• •	1,.1	99,997	قياس العمق
	درجة اللايقين عند	الخطأ	القراءة الفعلية	البعد الاسمى للقالب]
	مستوی ثقة ۹۰ ٪ (مم)	(~ ~)	(مم)	(~~)	and the second second
	·,·Y ±	.,.۲	.,.۲	•,•	
	,,	· ·			
	المدير العام	مدير الإدارة	القسم		
	المدير العام	D III	بن کر کر		Pufir
	123/		له کمال) (م/	inu (2)	19417
	(فیزیائیة/ هدی فرما	سوده کمان)		(-,	
C.	cx /1/10	97		بيتة المصرية	
		(*	بجودة (۲/	لمواصفات والا ج 1/ / /	3
	6.7	i vizia)	C.C.	تصادر)) م	
					Lie al
		in Online From	•	- الأمدية - القاهرة	١٦ شارع تدريب المدربين -
16 Tadreeb El	- Modarrebeen St., Ame	eriya, Cairo – Egyp	C.		
	Service : 22845522 / 2284	0024		447750045144	خدمة الادارات: ٨٤٥٥٢٢
Fax : 22845501		www	v.eos.org.eg	YYA 200.	الفاكس : ٢٢٨٤٥٥،١ / ٢٢٨٤
E-mail : moi@i	luso.neuey				
Provide and the second				, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	الفاحس : ١٠،٠٠٠،٠٠١

- Sand Mark	and the second se			and a second	
Call By 1 GC 2 STRIAL Certi, No. : OV 2 3 5 ALIBATION DUE: 3 / V 1 2 0 2 4	Calibration 20629/1	EGAC Accredited	EOS		الهيئة المصرية العامة للمواصد مركز ضبط الجود
	a.c.i.		اسات والمع	بامة للقد	الادارة ال
			ة. القس		
	، د طو ۲۰	• •			
0/4			هــادةمعا	ش	
		<u>S C3/1</u>			11 T Ht H T H
•	من رمضان		فيجين ميتال ور		
		• 1 ·	****.		
			100		بيانات الجهاز
		الموديل:		ں رقمیہ <u>.</u>	اسم الجهاز: قدمة قياس
1	NSIZE : &			1 martine and	رقم الجهاز: 192020
7.77/17/7	لام الجهاز: ٥	م تاريخ است	التدريجة : ٠,٠١	ى قىمة	المــدى : ۲۰۰ مم
/ ١ / ٢٠٢٤ (بناءا على طلب العميل)	دة المعايرة: ٣	تاريخ إعا		۲.۲۳/	تاريخ المعايرة: ٢ / ١
	(SOP.	EOS -C3 / 1	ML Caliper)	تمت المعايرة طب	طريقة المعايرة ::
					بياتات المرجع :
		الم الم	1)	البر او او د او د ا	اسم المرجع : قوالب قير
		Esst			جهة الصنع: TOYO
		الموديل:	070010 00		
0.08+L) ميكرون		اللايقين:			رقم الجهاز: قوالب قي
رن	±۲, میکر		970111,9	لقية رقم 70105	
					الوسط المحيط:
. • ±	لنسبية : ٥٠	الرطوبة ا	س	۰۲ ± ۲۰,۰	درجة الحرارة :
	جوى : -	الضغط ال	٢.	1, 9, 8981	الجاذبية الأرضية : عدد الصفحات
					عدد الصفحات . تاريخ الاصدار :
تيلس طبقًا للنظام الدولي للوحدات (S I)	حدات الفرزيانية لل	مية التي تحقق الو	إلا بموافقة المعمل المذ	ايرة باستخدام أجهزة	۲- تمت المع ۲- يحقل اعلا
16 Tadreeb El- Modarrebeen St., Ameriy Departments Service : 22845522 / 228455 Fax : 22845501/22845504 E-mail : moi@idsc.net.eg	24	gypt /ww.eos.or	۲	1 / 2 0 0 7 2 / 7	 ١٦ شارع تدريب المدربين – خدمة الإدارات : ٢٨٤٥٥٢٢ / ٤٠ ١٤ الفاكس : ٢٠٨٤٥٥٠١ / ٠٤

E-mail : moi@idsc.net.eg

EDS

RECALIB.

www.eos.org.eg

Egy

QUI

yptian Organization for ordization & Quality (EOS) JALITY CONTROL CENTER	Calibration 20629/1 الماعية الطوال	ت و المعايرات القس معاير	مركز ضبط المجـودة الإدارة العامة للقياسات الإدارة الميكانيكية.			
	EOS					
<u>نتائج المعايدة</u> اسم الجهاز: قدمة قياس رقمية. رقم الجهاز: 1302192020						
درجة اللايقين عند	الخطأ	القراءة الفعلية	القياسات الخارجية البعد الاسمى للقالب			
مستوى ثقة ٩٥ ٪ (مم)	(~)	(سم)	(سم)			
•,• ĭ ±	.,	.,	•,••			
•,•Y ±	.,	11,0.	11,0.			
•,• ĭ ±	.,	٤١,٣٠	٤١,٣.			
•,•Y ±	.,	۷٥,	۷٥,			
•,•Y ±	.,	151, 5.	١٣١,٤٠			
•,•Y ±	•,••	177,7.	١٧٢,٧.			
	الخطأ		القياسات الداخلية			
درجة اللايقين عند مستوى ثقة ٩٥ ٪ (مم)		القراءة الفعلية	البعد الأسمى للقالب			
مسوی مله ۲۰٫۰۲ (سم) ۰٫۰۲ ±	(مم) ۰,۰۰	(مم) ۰	(~~,)			
,,,, t ±	.,	۱۰۰٫۰۰	0.,			
	,	1 1.1,11	قياس العمق			
درجة اللايقين عند	الخطأ	القراءة الفعلية	البعد الاسمى للقالب			
ستوى ثقة ٩٥ ٪ (مم)	(سم)	(~)	()			
•,•Y ±	۰,۰۲	۰,۰۲	•,•			
القائم بالمعايرة رئيس القسم مدير الإدارة المدير العام م المركب (فيزيانية/ هدى فرماوي) (م/ سونه كمال) (م/ سونه كمال) المسر (فيزيانية/ هدى فرماوي)						
العينة المصرية العامة التاريخ فا /) كي ؟ وزم الصادر/هي المرقات اه غناه/						
16 Tadreeb El- Modarrebeen St.,		gypt	١٦ شارع تدريب المدربين – الأميرية – القاهرة			
Departments Service : 22845522 / Fax : 22845501/22845504	22845524		فدمة الادارات : ۲۲۸٤٥٥۲۲ /۲۲۸٤٥٥۲۴			
E-mail : moi@idsc.net.eg	v	www.eos.org.eg	لفاکس : ۲۲۸٤٥٥،۱ /۲۲۸٤۵۵،۱			