

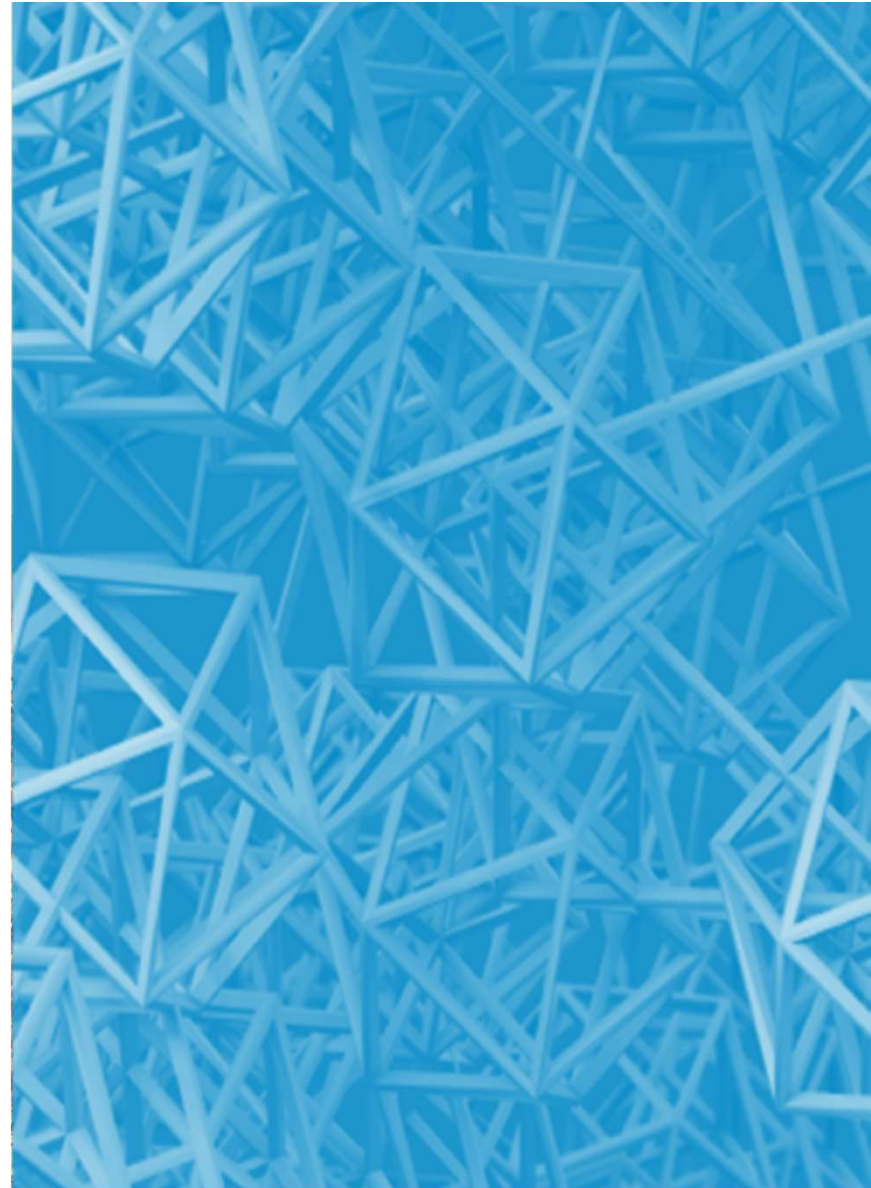
Vision Metal-works Company Profile

Vision
METAL WORKS

Our Story !

Established 2019

But that is not when the story
started !





“Years earlier, Passionate, well-educated & armed with decades of experience, our team fated to meet. At one of those thoughtful gathering, we decided to evolve our story from employees to entrepreneurs , from ideas to actions, from dreams to reality. We decided to connect dots and compose our message”





Our Message !

Our Message

Our **Vision** will always guide us to maximally work on being the closest partner to our clients.

Our **Mission**

The most valuable asset we can ever acquire is a talented employee, employees of this type can efficiently turn client's dream into reality.

We will focus on employee's Continuous Development in order to support our clients with the most effective solutions.

We will focus on supplying a value that empower our clients with an edge over all competitors.



Our Message

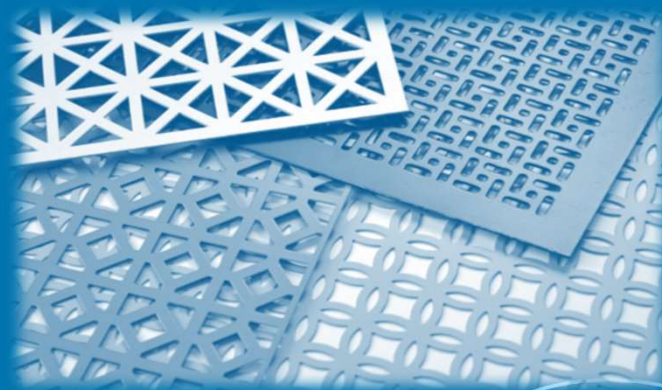
Our **Vision** will always guide us to maximally work on being the closest partner to our clients.

Our **Values**

ETHICS, ENTERPRUNORIAL thinking, and DECISION MAKING are embedded into the hearts & minds of our employees.

Eventually, this will give us our aim of SUCCESS and steady GROWTH of our company.





Our Activities !

Activities

along the past short life of the company, Vision Metal-works gained the Trust of our clients, we managed to increase, consistently, our business volume, and client base.

Trading Activities

Flat steel trading business helped us to have the optimum cost of raw material & a better eye on future cost. We also pass such info to our clients to help taking right sourcing decision.

We supply the below commodities:

- Hot rolled / Hot rolled pickled and oiled.
- Cold rolled.
- Galvanized



Activities

along the past short life of the company, Vision Metal-works gained the Trust of our clients, we managed to increase, consistently, our business volume, and client base.

Manufacturing activities

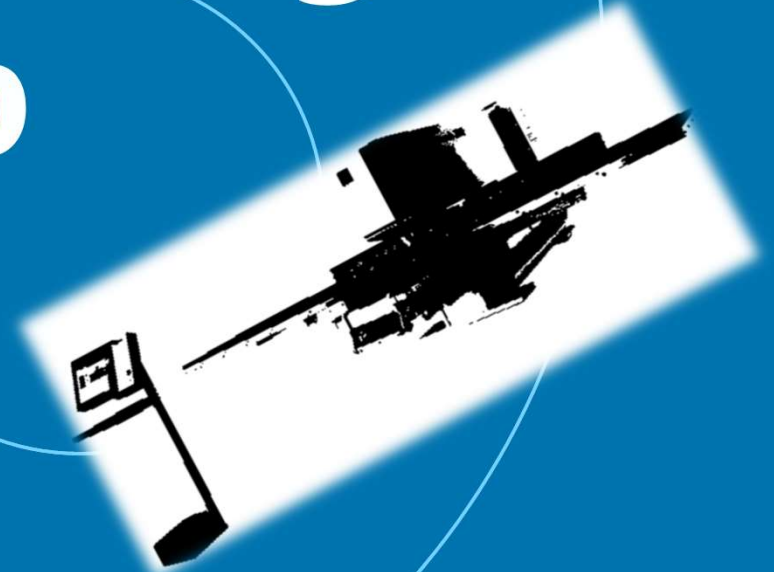
We have the knowledge to work with both manufacturing models mass production or job shop in design, process, production & setting up the suitable margins,

We feed the below products:

- Electrical Panels and Boxes & cubical.
- Transformers Enclosures & related parts.
- Lockers, cabinets & shelving units.
- Cable Trays & Trunks.
- Doors and frames.



Manufacturing setup



In a 3000 sqm premise , we currently have the below machines in 1600 sqm production hall ,,

1

1 punch machine
"Trupunch 2000
– Trumpf –
Germany"

2

1 laser cutting
Machine "JFY- by
trumpf –German
parts and
technology –
China "

3

2 press brakes
"Accurl – Smart
bend 5 axes –
China"

4

1 shear "Accurl –
Shear Genius –
China"

5

5 welding &
finishing stations
and stud welding

Manufacturing Hall 2023 plan

- Punching and bending capacity enhancement
- Powder coating line



Clients portfolio



Our Clients

we are honored to participate in supplying different products and to be a consistent supplier to below client List.

- ABB
- Mobica
- EMAS
- El-Sewedy Transformers
- Schneider Electric
- Devash control system
- Arcelor Mittal TOP
- TROX
- MB Industrial.
- France Metal



mobica.

Schneider
Electric

EMAS
Energizing your Future

ELSEWEDY
TRANSFORMERS

MB|hager


ArcelorMittal

TROX
TIBA

 **CS**
DEVASH Control Systems

Thank You !





Cable Tray

C & Z Purlins



Panel



Street Light and Boxes



Panel



CERTIFICATION

Development research and technological planning center certifies:

That Vision Metal works for Manufacturing Steel is producing the following products:

- 1- Cable Tray Systems.
- 2- Cable Ladder Systems.
- 3- Support Systems.
- 4- Trunk System.

With their accessories according to Int. standard of NEMA VE-1, for Carbon steels products.

Also,

These products have been tested according to the specification and approved a good compliance with them.

Supervisor

Prof. Dr. M. Rashad Taha



د. محمد زكي عبد
الله

Technical Report

Producer: Vision Metal Works.
Project: General Suppling for Cable Tray & Trunk.
Consultant: Subor Representative office

Test Loading Procedure

All tests are according to NEMA VE1 Metal Cable Tray Systems.

General:

Cable tray & trunk specimens shall be subjected to either loading to destruction (Method A) or loading to residual deflection (Method B).

Test Specimen:

For each design of cable tray & trunk, two specimens shall be tested. An unsliced straight section of the greatest width shall be used in each test.

Type and length of span:

The test specimen shall be a simple beam span, with free unrestrained ends, and trays shall not have side restrained.

Loading Application:

Loading shall be uniformly distributed for the length and breadth of the specimen, except that the loading material shall not be closer than 13 mm (1/2 in.) nor further than 25 mm (1 in.) from inner most elements of the sides.

It shall be arranged across the tray with a minimum of 10 mm (3/8 in.) between stacks so that the loading material does not bridge transversely.

All loading materials shall be placed between supports without overhanging.

Loading to Destruction (Method A):

The total weight of the loading material on the cable tray & trunk, plus damage if used, prior to addition of the incremental weight that caused the destruction, shall be considered to be the destruction load.



د. د. محمد زكي عبد
محمد عبد
محمود

The rated load capacity of the cable tray shall be the destruction load divided by safety factor of 1.5. The deflection shall be recorded for each additional incremental load and the maximum deflection reading shall be recorded for the rated load.

Loading to Residual Deflection (Method B):

Minimum test load:

The minimum test load to be applied shall be determined in accordance with the following formula:

$$\text{Total minimum test load} = 1.5 * L * W$$

Where:

1.5 = safety factor.

L = span length, m (ft)

W = rated load, kg/m (lb/ft)

Load Application:

Each specimen shall first be loaded to 10% of the minimum test load. The vertical deflection of the tray shall be measured at three points along the line midway between the supported and at right angles to the longitudinal axis of the tray.

The three points of measurement shall be under each side rail and at the center of the tray. In trays where there are no side rails, the three points of measurement shall be under the outer edges and under the center.

This measurement shall be known as the initial deflection. The loading shall then be continued until all of the rated load is applied. The deflection shall be measured in the same manner as the initial deflection. The loading shall then be continued until the total minimum test load has been applied. The total load shall then be removed from the tray.

After 15 min the vertical deflection shall be measured in the same manner as previously used. This measurement shall be known as the residual deflection. The specimen may then be reloaded until it collapses, and the values of the load at collapse shall be recorded. This information concerning the load at collapse point is optional, but some users may require it to obtain product acceptance.



٠٢٢ محمد زكي جبره
محمد صديق

Measurement of Residual Deflection:

The residual deflection at each point of measurement of two specimens shall be averaged. Where a residual deflection for either specimen is equal to or exceeds 80% of the initial deflection and in addition deviates from the average by more than 10%, two more specimens shall be tested.

The average of the three highest values at the point of measurement of four specimens shall be regarded as the final results.

Load Test Results

This test is according to NEMA VE-1

Cable Tray sample:

The sample was loaded with steel in horizontal with span 3 m.

Specimen Length (L) = 3000 mm

Span (S) = 3000 mm

Height of Side (H) = 100 mm

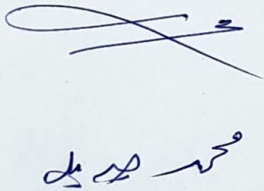
Width (W) = 250 mm

Thickness (T) = 1.5 mm

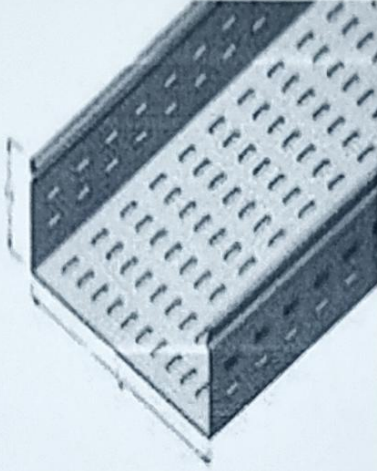
Standard Load (P) = 179 Kg/m

There are no separations.

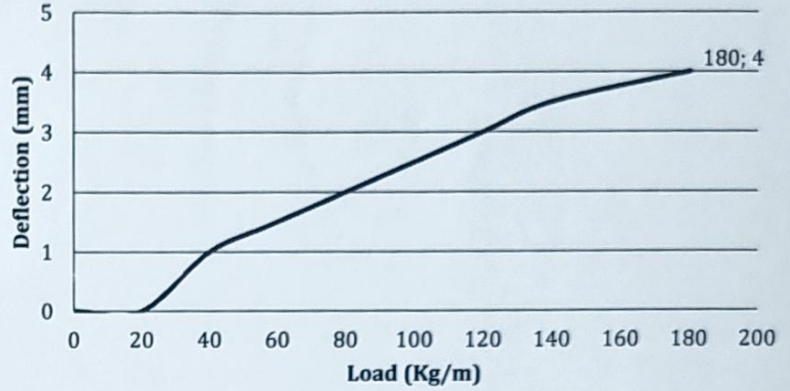
| Load (Kg/m) | 0 | 20 | 40 | 60 | 100 | 120 | 140 | 180 |
|-----------------|---|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Deflection (mm) | 0 | 0 | 1 | 1.5 | 2.5 | 3 | 3.5 | 4 |



د. محمد زكي عبده



Loading vs Deflection



Cable Trunk sample:

The sample was loaded with steel in horizontal with span 3 m.

Specimen Length (L) = 3000 mm

Span (S) = 3000 mm

Height of Side (H) = 100 mm

Width (W) = 500 mm

Thickness (T) = 1.5 mm

Standard Load (P) = 179 Kg/m

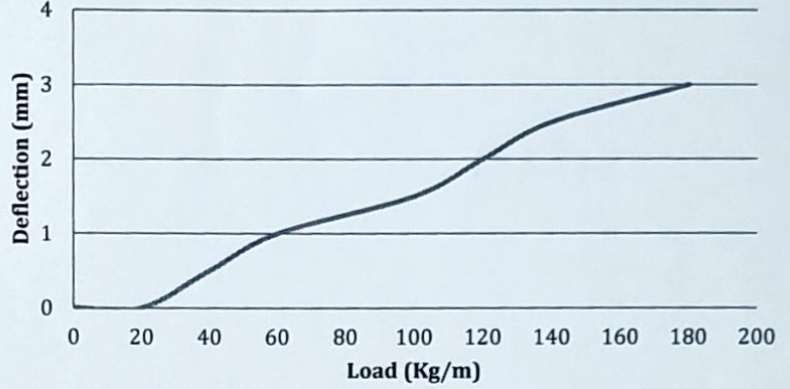
There are no separations.

| Load (Kg/m) | 0 | 20 | 40 | 60 | 100 | 120 | 140 | 180 |
|-----------------|---|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|
| Deflection (mm) | 0 | 0 | 0.5 | 1 | 1.5 | 2 | 2.5 | 3 |

م. د. محمد زكي عبده
م. د. محمد عبده



Loading vs Deflection

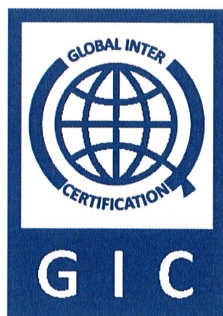


Supervisor

Prof.Dr.M.Rashad Taha

د. محمد رشاد تaha
مدير مركز بحوث التنمية والتخطيط التكنولوجي





Management System Certification Body No.MSCB-108

CERTIFICATE

No. 21-A-1110 Rev.0



Vision Metal Works

Plot 106, Industrial Zone A5, 10th Of Ramadan, Egypt

Company Reg. No.: N/A

has documented and implemented system in compliance with the requirements of

ISO 9001:2015
Quality Management Systems

for

Sheet Metal Processing & Trading

The certificate is issued on the basis of the results mentioned in the pertinent audit report. Validity of the certificate is conditionally limited by positive results of surveillance audits, which the certified company is committed to undergo.

This certificate can be invalid if the certificate holder does not fulfill the conditions set out in the certification agreement.

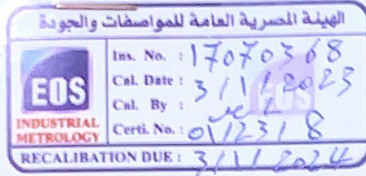


Initial issue date: Oct. 08. 2021

Expire date: Oct. 07. 2024

Tyrone Dyse
Tyrone Dyse

Head of Certification Body



الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

مركز ضبط الجودة

Calibration
20629/1

الإدارة العامة للقياسات والمعايير الصناعية
الإدارة الميكانيكية، القسم : الاطوال
شهادة معايرة رقم ٨/٢٠٢٣/٠١

EOS C3/1

الجهة الطالبة للمعايرة: شركة فيجين ميتال وركس - العاشر من رمضان .

بيانات التواصل بالعميل : ت/ ٠١٠٢٦٣٩٠٦٩٢

بيانات الجهاز :

| | |
|--|--|
| اسم الجهاز: ميكرومتر قياس خارجي رقمي | الموديل: ----- |
| رقم الجهاز: 17070368 | جهة الصنع: INSIZE |
| المدى : صفر : ٢٥ مم & قيمة التدرج : ٠,٠٠١ مم | تاريخ استلام الجهاز: ٢٠٢٢ / ١٢ / ٢٥ |
| تاريخ المعايرة: ٢٠٢٣ / ١ / ٣ | تاريخ إعادة المعايرة: ٢٠٢٤ / ١ / ٣ بناء على طلب العميل |

طريقة المعايرة : تمت المعايرة طبقا (EOS. SOP ، C3 / ML Micrometer)

بيانات المرجع :

| | |
|--|--|
| اسم المرجع : قوالب قياس امامية بدرجة دقة (١) ، مستويات بصرية | جهة الصنع: Starrett - CARL - ZIESS |
| رقم الجهاز: قوالب قياس رقم 61801,1 | الموديل: ----- |
| مستويات بصرية : MML 074, 076 | اللايقين : $\pm (0.064+3.16L/1000)$ ميكرون |
| الوسط المحيط: | $\pm 0,3$ ميكرون |

| | | |
|--------------------|---------------------------|--------------------------------|
| درجة الحرارة : | 20 ± 2 °س | الرطوبة النسبية : 50 ± 5 % |
| الجاذبية الارضية : | ٩,٧٩٣١ م / ث ^٢ | الضغط الجوي : ----- |

عدد الصفحات : ٢

تاريخ الإصدار : ٢٠٢٣/١/٣

- ١- هذه الشهادة تخص فقط الجهاز تحت المعايرة وقت اجراء القياس
- ٢- تمت المعايرة باستخدام أجهزة مسندة إلى المعايير القومية التي تحقق الوحدات الفيزيائية للقياس طبقا للنظام الدولي للوحدات (SI)
- ٣- يحظر اعادة استخراج الشهادة إلا بموافقة المعمل المختص
- ٤- لا تعتبر هذه الشهادة معتمدة إلا بالختم و التوقيع

(٢/١)

16 Tadreeb El-Modarrebeen St., Ameriya , Cairo – Egypt

Departments Service : 22845522 / 22845524

Fax : 22845501/22845504

E-mail : moi@idsc.net.eg

www.eos.org.eg

١٦ شارع تدريب المدربين - الأميرية - القاهرة

خدمة الادارات : ٢٢٨٤٥٥٢٢ / ٢٢٨٤٥٥٢٤

الفاكس : ٢٢٨٤٥٥٠٤ / ٢٢٨٤٥٥٠١

Calibration
20629/1

الإدارة العامة للقياسات والمعايير الصناعية
الإدارة الميكانيكية، القسم : الاطوال
تابع شهادة معايرة رقم ٨/٢٠٢٣/٠١
EOS C3/1
نتائج المعايرة

اسم الجهاز: ميكرومتر قياس خارجي رقمي
رقم الجهاز: 17070368

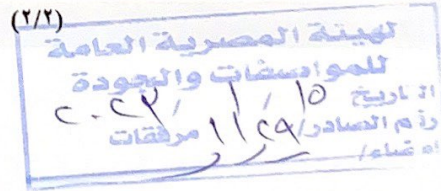
| البعد الاسمي للقالب (مم) | القراءة الفعلية (مم) | الخطأ (ميكرون) | درجة اللاتيقن عند مستوى ثقة ٩٥ % (مم) |
|-----------------------------|-------------------------|---------------------|--|
| ٠,٠ | ٠,٠ | ٠,٠ | ٠,٠٠٢± |
| ٢,٥ | ٢,٥٠٢ | ٢ | ٠,٠٠٢± |
| ٥,١ | ٥,١٠١ | ١ | ٠,٠٠٢± |
| ٧,٧ | ٧,٧٠٣ | ٣ | ٠,٠٠٢± |
| ١٠,٣ | ١٠,٣٠٣ | ٣ | ٠,٠٠٢± |
| ١٢,٩ | ١٢,٩٠٢ | ٢ | ٠,٠٠٢± |
| ١٥,٠ | ١٥,٠٠١ | ١ | ٠,٠٠٢± |
| ١٧,٦ | ١٧,٦٠٢ | ٢ | ٠,٠٠٢± |
| ٢٠,٢ | ٢٠,٢٠٢ | ٢ | ٠,٠٠٢± |
| ٢٢,٨ | ٢٢,٨٠٢ | ٢ | ٠,٠٠٢± |
| ٢٥,٠ | ٢٥,٠٠٣ | ٣ | ٠,٠٠٢± |

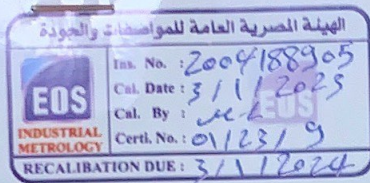
المدير العام
فيزيائية/ هدى فرماوى
٢٠٢٢ / ١ / ١٥

مدير الإدارة
(م/سونه كمال)

رئيس القسم
(م/سونه كمال)

القائم بالمعايرة





الهيئة المصرية العامة
للمواصفات والجودة

S)

مركز ضبط جودة الإنتاج الصناعي

الإدارة العامة للقياسات والمعايير الصناعية

الإدارة الميكانيكية. القسم : الأطوال

شهادة معايرة رقم ٩/٢٠٢٣/٠١

EOS C3/1

الجهة الطالبة للمعايرة : شركة فيجين ميتال وركس - العاشر من رمضان .

بيانات التواصل بالعميل : ت/ ٠١٠٢٦٣٩٠٦٩٢

بيانات الجهاز :

| | |
|--|----------------------------------|
| اسم الجهاز: جهاز قياس سمك طبقة الدهان . | الموديل: ----- |
| رقم الجهاز : 2004188905 | جهة الصنع: INSIZE |
| المدى : ١٠١٠ ميكرون & قيمة التدرج : ٠,١ ميكرون | تاريخ استلام الجهاز : ٢٠٢٢/١٢/٢٥ |
| تاريخ المعايرة: ٢٠٢٣/١/٣ | تاريخ إعادة المعايرة: ٢٠٢٤/١/٣ |

طريقة المعايرة : تمت المعايرة طبقاً للمواصفات القياسية المصرية م.ق.م. رقم (٢١٣٨ - ٢٠٠٦)

بيانات المرجع

| | |
|--------------------------------|-----------------------------|
| اسم المرجع : شرائح قياس مرجعية | جهة الصنع: Defelsko - U S A |
| رقم الجهاز : CS12695 | الموديل: --- |
| | اللايقين : ± 2 ميكرون |

الوسط المحيط:

| | |
|--|--------------------------------|
| درجة الحرارة : $20,0 \pm 2$ °س | الرطوبة النسبية : 50 ± 5 % |
| الجاذبية الأرضية : $9,7931$ م / ث ^٢ | الضغط الجوي : ----- |

عدد الصفحات : ٢

تاريخ الاصدار: ٢٠٢٣/١/٣

-
- ١- هذه الشهادة تخص فقط الجهاز تحت المعايرة وقت اجراء القياس
 - ٢- تمت المعايرة باستخدام أجهزة مسندة إلى المعايير القومية التي تحقق الوحدات الفيزيائية للقياس طبقاً للنظام الدولي للوحدات (S I)
 - ٣- يحظر إعادة استخراج الشهادة إلا بموافقة المعمل المختص
 - ٤- لا تعتبر هذه الشهادة معتمدة إلا بالختم و التوقيع

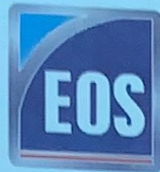
(٢/١)

16 ,Tadreeb El- Modarrebeen St., Ameriya , Cairo – Egypt
Departments Service : 22845522 / 22845524
Fax : 22845501/22845504
E-mail : moi@idsc.net.eg

١٦ شارع تدريب المدربين - الأميرية - القاهرة

خدمة الإدارات : ٢٢٨٤٥٥٢٢ / ٢٢٨٤٥٥٢٤

الفاكس : ٢٢٨٤٥٥٠٤ / ٢٢٨٤٥٥٠١



مركز ضبط جودة الإنتاج الصناعي
الإدارة العامة للقياسات والمعايير الصناعية
الإدارة الميكانيكية. القسم : الأطوال

تابع شهادة معايرة رقم ٩/٢٠٢٣/٠١

EOS C3/1

نتائج المعايرة

اسم الجهاز: جهاز قياس سمك طبقة الدهان .

رقم الجهاز: 2004188905

| متوسط القراءة الفعلية (ميكرون) | القيمة الاسمية (ميكرون) |
|-----------------------------------|----------------------------|
| ٢٢,٩ | ٢٣ |
| ٥١,٦ | ٥٢ |
| ٧٧,٢ | ٧٧ |
| ١٢٧ | ١٢٩ |
| ٢٥٤ | ٢٥٥ |
| ٤٨٤ | ٤٨٣ |
| ١٠١١ | ١٠١٠ |

درجة اللابقيين عند مستوى ثقة ٩٥ % ± 3 ميكرون

المدير العام

مدير الإدارة

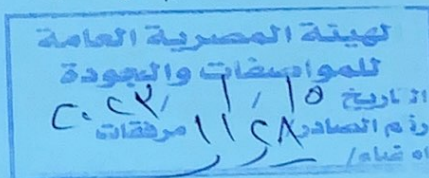
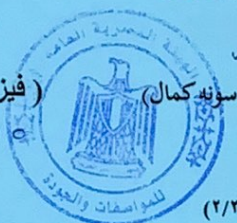
رئيس القسم

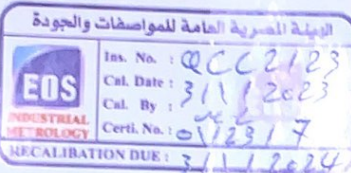
القائم بالمعايرة

(فيزيائية/ هدى فرماوي)
٢٠٢٢ / ١ / ١٥

(م/ سونو كمال)

(م/ سونو كمال)





الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

مركز ضبط الجودة

Calibration
20629/1

الإدارة العامة للقياسات والمعايير الصناعية
الإدارة الميكانيكية. القسم : الاطوال

شهادة معايرة رقم ٧/٢٠٢٣/٠١

EOS C3/1

الجهة الطالبة للمعايرة: شركة فيجين ميتال وركس - العاشر من رمضان .

بيانات التواصل بالعميل : ت/ ٠١٠٢٦٣٩٠٦٩٢

بيانات الجهاز :

| | |
|--|--|
| اسم الجهاز: قدمة قياس رقمية. | الموديل: ----- |
| رقم الجهاز: Q.C.C.2/23 | جهة الصنع : INSIZE |
| المدى : ٣٠٠ مم & قيمة التدرج : ٠,٠١ مم | تاريخ استلام الجهاز: ٢٠٢٢/١٢/٢٥ |
| تاريخ المعايرة: ٢٠٢٣/١/٣ | تاريخ إعادة المعايرة: ٢٠٢٤/١/٣ (بناء على طلب العميل) |

طريقة المعايرة : تمت المعايرة طبقا (SOP. EOS -C3 / ML Caliper)

بيانات المرجع :

| | |
|--|---------------------------------------|
| اسم المرجع : قوالب قياس امامية بدرجة دقة (١) ، محددات حلقيّة | جهة الصنع: MITUTOYO |
| رقم الجهاز: قوالب قياس رقم 972210 , 0203492 | الموديل: ----- |
| محددات حلقيّة رقم 970111 , 970105 | اللايقين : $\pm 0.08 + L/1000$ ميكرون |
| الوسط المحيط: | ± 0.3 ميكرون |
| درجة الحرارة : 20.0 ± 0.5 س | الرطوبة النسبية : $50 \pm 5\%$ |
| الجاذبية الأرضية : 9.7931 م/ث ^٢ | الضغط الجوي : ----- |

عدد الصفحات : ٢

تاريخ الاصدار: ٢٠٢٣/١/٣

- ١- هذه الشهادة تخص فقط الجهاز تحت المعايرة وقت اجراء القياس
- ٢- تمت المعايرة باستخدام أجهزة مسندة إلى المعايير القومية التي تحقق الوحدات الفيزيائية للقياس طبقا للنظام الدولي للوحدات (SI)
- ٣- يحظر إعادة استخراج الشهادة إلا بموافقة المعمل المختص
- ٤- لا تعتبر هذه الشهادة معتمدة إلا بالختم و التوقيع

(٢/١)

16 Tadreeb El- Modarrebeen St., Ameriya , Cairo – Egypt

Departments Service : 22845522 / 22845524

Fax : 22845501/22845504

E-mail : moi@idsc.net.eg

١٦ شارع تدريب المدربين - الأميرية - القاهرة

خدمة الادارات : ٢٢٨٤٥٥٢٢ / ٢٢٨٤٥٥٢٤

الفاكس : ٢٢٨٤٥٥٠٤ / ٢٢٨٤٥٥٠١

www.eos.org.eg

الإدارة العامة للقياسات والمعايير الصناعية
الإدارة الميكانيكية. القسم : الأطوال

تابع شهادة معايرة رقم ٧/٢٠٢٣/٠١
EOS C3/1

نتائج المعايرة

اسم الجهاز: قدمة قياس رقمية.
رقم الجهاز: Q.C.C.2/23
القياسات الخارجية

| البعد الاسمي للقالب (مم) | القراءة الفعلية (مم) | الخطأ (مم) | درجة الالاقين عند مستوى ثقة ٩٥ % (مم) |
|-----------------------------|-------------------------|---------------|--|
| ٠.٠٠ | ٠.٠٠ | ٠.٠٠ | ٠.٠٢ ± |
| ١١.٥٠ | ١١.٤٨ | ٠.٠٢- | ٠.٠٢ ± |
| ٤١.٣٠ | ٤١.٢٨ | ٠.٠٢- | ٠.٠٢ ± |
| ٧٥.٠٠ | ٧٤.٩٨ | ٠.٠٢- | ٠.٠٢ ± |
| ١٣١.٤٠ | ١٣١.٣٨ | ٠.٠٢- | ٠.٠٢ ± |
| ١٧٢.٧٠ | ١٧٢.٦٨ | ٠.٠٢- | ٠.٠٢ ± |
| ٢٨١.٢٠ | ٢٨١.١٨ | ٠.٠٢- | ٠.٠٢ ± |

القياسات الداخلية

| البعد الاسمي للقالب (مم) | القراءة الفعلية (مم) | الخطأ (مم) | درجة الالاقين عند مستوى ثقة ٩٥ % (مم) |
|-----------------------------|-------------------------|---------------|--|
| ٥٠.٠٠٣ | ٥٠.٠٠٢ | ٠.٠٠٢ | ٠.٠٢ ± |
| ٩٩.٩٩٦ | ٩٩.٩٩٥ | ٠.٠٠١ | ٠.٠٢ ± |

قياس العمق

| البعد الاسمي للقالب (مم) | القراءة الفعلية (مم) | الخطأ (مم) | درجة الالاقين عند مستوى ثقة ٩٥ % (مم) |
|-----------------------------|-------------------------|---------------|--|
| ٠.٠ | ٠.٠٢ | ٠.٠٢ | ٠.٠٢ ± |

المدير العام

مدير الإدارة

رئيس القسم

القائم بالمعايرة

(فيزيائية/ هدى فرماوي)

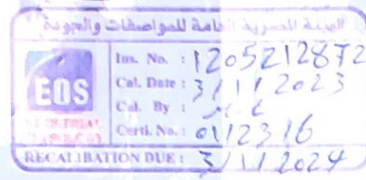
(م/ سونه كمال)

(م/ سونه كمال)

٢٠٢٣ / ١ / ١٥

(٢/٢)

الهيئة المصرية العامة
للمواصفات والجودة
تاريخ: ٢٠٢٣ / ١ / ١٥
رقم المساهم: ١١٤٧
مرافقات: ١٥



الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

مركز ضبط الجودة

Calibration
20629/1

الإدارة العامة للقياسات والمعايير الصناعية
الإدارة الميكانيكية. القسم : الأطوال

شهادة معايرة رقم ٦/٢٠٢٣/٠١

EOS C3/1

الجهة الطالبة للمعايرة: شركة فيجين ميتال وركس - العاشر من رمضان .

بيانات التواصل بالعميل : ت/ ٠١٠٢٦٣٩٠٦٩٢

بيانات الجهاز :

| | |
|---|--|
| اسم الجهاز: قدمة قياس رقمية. | الموديل: ----- |
| رقم الجهاز: 1205212872 | جهة الصنع : INSIZE |
| المدى : ٣٠٠ مم & قيمة التدرجة : ٠,٠١ مم | تاريخ استلام الجهاز: ٢٠٢٢/١٢/٢٥ |
| تاريخ المعايرة: ٢٠٢٣/١/٣ | تاريخ إعادة المعايرة: ٢٠٢٤/١/٣ (بناء على طلب العميل) |

طريقة المعايرة : تمت المعايرة طبقا (SOP. EOS -C3 / ML Caliper)

بيانات المرجع :

| | |
|---|---------------------------------------|
| اسم المرجع : قوالب قياس امامية بدرجة دقة (١) ، محدندات حلقيّة | جهة الصنع: MITUTOYO |
| رقم الجهاز: قوالب قياس رقم 972210 , 0203492 | الموديل: ----- |
| محددات حلقيّة رقم 970111 , 970105 | اللايقين : $\pm (0.08+L/1000)$ ميكرون |
| الوسط المحيط: | $\pm 0,2$ ميكرون |
| درجة الحرارة : $20,0 \pm 0,5$ س | الرطوبة النسبية : $50 \pm 5\%$ |
| الجاذبية الأرضية : $9,7931$ م/ث ^٢ | الضغط الجوي : ----- |

عدد الصفحات : ٢

تاريخ الاصدار: ٢٠٢٣/١/٣

- ١- هذه الشهادة تخص فقط الجهاز تحت المعايرة وقت اجراء القياس
- ٢- تمت المعايرة باستخدام أجهزة مسندة إلى المعايير القومية التي تحقق الوحدات الفيزيائية للقياس طبقا للنظام الدولي للوحدات (SI)
- ٣- يحظر إعادة استخراج الشهادة إلا بموافقة المعمل المختص
- ٤- لا تعتبر هذه الشهادة معتمدة إلا بالختم والتوقيع

(٢/١)

16 Tadreeb El-Modarrebeen St., Ameriya , Cairo – Egypt

Departments Service : 22845522 / 22845524

Fax : 22845501/22845504

E-mail : moi@idsc.net.eg

www.eos.org.eg

١٦ شارع تدريب المدربين - الأميرية - القاهرة

خدمة الادارات : ٢٢٨٤٥٥٢٢ / ٢٢٨٤٥٥٢٤

الفاكس : ٢٢٨٤٥٥٠٤ / ٢٢٨٤٥٥٠١

الإدارة العامة للقياسات والمعايير الصناعية
الإدارة الميكانيكية. القسم : الأطوال

تابع شهادة معايرة رقم ١/٢٠٢٣/٦

EOS C3/1

نتائج المعايرة

اسم الجهاز: قنطرة رقمية.
رقم الجهاز: 1205212872
القياسات الخارجية

| البعد الاسمي للقلاب (مم) | القراءة الفعلية (مم) | الخطأ (مم) | درجة اللاحقين عند مستوى ثقة ٩٥ % (مم) |
|-----------------------------|-------------------------|---------------|--|
| ٠.٠٠ | ٠.٠٠ | ٠.٠٠ | ٠.٠٢ ± |
| ١١.٥٠ | ١١.٤٨ | ٠.٠٢- | ٠.٠٢ ± |
| ٤١.٣٠ | ٤١.٢٨ | ٠.٠٢- | ٠.٠٢ ± |
| ٧٥.٠٠ | ٧٤.٩٨ | ٠.٠٢- | ٠.٠٢ ± |
| ١٣١.٤٠ | ١٣١.٣٨ | ٠.٠٢- | ٠.٠٢ ± |
| ١٧٢.٧٠ | ١٧٢.٦٨ | ٠.٠٢- | ٠.٠٢ ± |
| ٢٨١.٢٠ | ٢٨١.١٨ | ٠.٠٢- | ٠.٠٢ ± |

القياسات الداخلية

| البعد الاسمي للقلاب (مم) | القراءة الفعلية (مم) | الخطأ (مم) | درجة اللاحقين عند مستوى ثقة ٩٥ % (مم) |
|-----------------------------|-------------------------|---------------|--|
| ٥٠.٠٠٣ | ٥٠.٠٠٢ | ٠.٠٠٢ | ٠.٠٢ ± |
| ٩٩.٩٩٦ | ٩٩.٩٩٥ | ٠.٠٠١ | ٠.٠٢ ± |

قياس العمق

| البعد الاسمي للقلاب (مم) | القراءة الفعلية (مم) | الخطأ (مم) | درجة اللاحقين عند مستوى ثقة ٩٥ % (مم) |
|-----------------------------|-------------------------|---------------|--|
| ٠.٠ | ٠.٠٢ | ٠.٠٢ | ٠.٠٢ ± |

المدير العام

مدير الإدارة

رئيس القسم

القائم بالمعايرة

(فيزيائية/ هدى فرماوي)
٢٠٢٢ / ١ / ١٥



(م/ سونه كمال)

(م/ سونه كمال)

(٢/٢)

الهيئة المصرية العامة
للمواصفات والجودة
تاريخ: ٢٠٢٢ / ١ / ١٥
رقم الصادر: ١١٤٧
مرفقات: ١
إلى: ضياء

16 Tadreeb El- Modarrebeen St., Ameriya, Cairo - Egypt

Departments Service : 22845522 / 22845524

Fax : 22845501/22845504

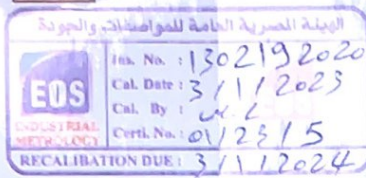
E-mail : moi@idsc.net.eg

www.eos.org.eg

١٦ شارع تدريب المدربين - الأميرية - القاهرة

خدمة الإدارات : ٢٢٨٤٥٥٢٢ / ٢٢٨٤٥٥٢٤

الفاكس : ٢٢٨٤٥٥٠٤ / ٢٢٨٤٥٥٠١



الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

مركز ضبط الجودة

Calibration
20629/1

الإدارة العامة للقياسات والمعايير الصناعية
الإدارة الميكانيكية. القسم : الاطوال

شهادة معايرة رقم ٥/٢٠٢٣/٠١

EOS C3/1

الجهة الطالبة للمعايرة: شركة فيجين ميتال وركس - العاشر من رمضان .

بيانات التواصل بالعميل : ت/ ٠١٠٢٦٣٩٠٦٩٢

بيانات الجهاز :

| | |
|--|--|
| اسم الجهاز: قدمة قياس رقمية. | الموديل: ----- |
| رقم الجهاز: 1302192020 | جهة الصنع : INSIZE |
| المدى : ٢٠٠ مم & قيمة التدرج : ٠,٠١ مم | تاريخ استلام الجهاز : ٢٠٢٢/١٢/٢٥ |
| تاريخ المعايرة : ٢٠٢٣/١/٣ | تاريخ إعادة المعايرة : ٢٠٢٤/١/٣ (بناءً على طلب العميل) |

طريقة المعايرة : تمت المعايرة طبقاً (SOP. EOS -C3 / ML Caliper)

بيانات المرجع :

| | |
|--|---------------------------------------|
| اسم المرجع : قوالب قياس امامية بدرجة دقة (١) ، محددات حلقة | جهة الصنع: MITUTOYO |
| رقم الجهاز: قوالب قياس رقم 972210 , 0203492 | الموديل: ----- |
| محددات حلقة رقم 970111 , 970105 | اللايقين : $\pm (0.08+L/1000)$ ميكرون |
| الوسط المحيط: | $\pm 0,2$ ميكرون |
| درجة الحرارة : $20 \pm 0,0$ س | الرطوبة النسبية : 50 ± 5 % |
| الجاذبية الأرضية : $9,7931$ م/ث ^٢ | الضغط الجوي : ----- |

عدد الصفحات : ٢

تاريخ الاصدار : ٢٠٢٣/١/٣

- ١- هذه الشهادة تخص فقط الجهاز تحت المعايرة وقت اجراء القياس
- ٢- تمت المعايرة باستخدام أجهزة مسندة إلى المعايير القومية التي تحقق الوحدات الفيزيائية للقياس طبقاً للنظام الدولي للوحدات (SI)
- ٣- يحظر إعادة استخراج الشهادة إلا بموافقة المعمل المختص
- ٤- لا تعتبر هذه الشهادة معتمدة إلا بالتختم و التوقيع

(٢/١)

16 Tadreeb El- Modarrebeen St., Ameriya , Cairo – Egypt

Departments Service : 22845522 / 22845524

Fax : 22845501/22845504

E-mail : moi@idsc.net.eg

www.eos.org.eg

١٦ شارع تدريب المدربين - الأميرية - القاهرة

خدمة الادارات : ٢٢٨٤٥٥٢٢ / ٢٢٨٤٥٥٢٤

افاكس : ٢٢٨٤٥٥٠٤ / ٢٢٨٤٥٥٠١

الإدارة العامة للقياسات والمعايير الصناعية
الإدارة الميكانيكية. القسم : الأطوال

تابع شهادة معايرة رقم ٥/٢٠٢٣/٠١

EOS C3/1

نتائج المعايرة

اسم الجهاز: قدمة قياس رقمية.

رقم الجهاز: 1302192020

القياسات الخارجية

| البعد الاسمي للقالب (مم) | القراءة الفعلية (مم) | الخطأ (مم) | درجة اللاتيقن عند مستوى ثقة ٩٥ % (مم) |
|-----------------------------|-------------------------|---------------|--|
| ٠,٠٠ | ٠,٠٠ | ٠,٠٠ | ٠,٠٢ ± |
| ١١,٥٠ | ١١,٥٠ | ٠,٠٠ | ٠,٠٢ ± |
| ٤١,٣٠ | ٤١,٣٠ | ٠,٠٠ | ٠,٠٢ ± |
| ٧٥,٠٠ | ٧٥,٠٠ | ٠,٠٠ | ٠,٠٢ ± |
| ١٣١,٤٠ | ١٣١,٤٠ | ٠,٠٠ | ٠,٠٢ ± |
| ١٧٢,٧٠ | ١٧٢,٧٠ | ٠,٠٠ | ٠,٠٢ ± |

القياسات الداخلية

| البعد الاسمي للقالب (مم) | القراءة الفعلية (مم) | الخطأ (مم) | درجة اللاتيقن عند مستوى ثقة ٩٥ % (مم) |
|-----------------------------|-------------------------|---------------|--|
| ٥٠,٠٠٣ | ٥٠,٠٠ | ٠,٠٠ | ٠,٠٢ ± |
| ٩٩,٩٩٦ | ١٠٠,٠٠ | ٠,٠٠ | ٠,٠٢ ± |

قياس العمق

| البعد الاسمي للقالب (مم) | القراءة الفعلية (مم) | الخطأ (مم) | درجة اللاتيقن عند مستوى ثقة ٩٥ % (مم) |
|-----------------------------|-------------------------|---------------|--|
| ٠,٠ | ٠,٠٢ | ٠,٠٢ | ٠,٠٢ ± |

المدير العام

مدير الإدارة

رئيس القسم

القائم بالمعايرة

(فيزيائية/ هدى فرماوي)
٢٠٢٣ / ١ / ١٥

(م/ سونه كمال)

(م/ سونه كمال)



(٢/٢)

